

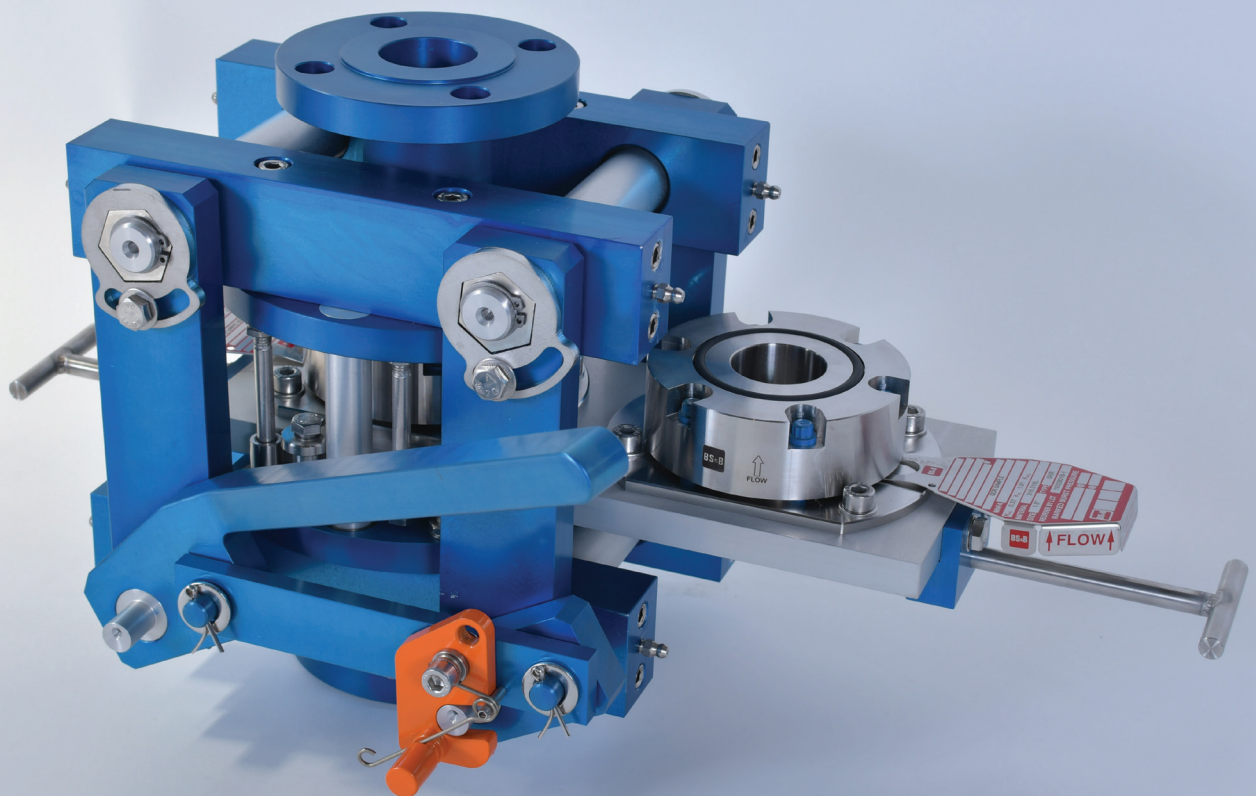


INFO

- ET KUNDEMAGASIN FOR ELLINGSEN-GRUPPEN

NR 1, JANUAR 2020

SPRENGBLEKK SKIFTES PÅ SEKUNDER





FNs BÆREKRAFTSMÅL

FNs Bærekraftsmål har også inntatt vår bransje. Vi kan ikke lenger unngå å ta stilling til vår rolle og våre bidrag i verdens største dugnadsjobb.

Allerede i 2015 etablerte FN sine 17 mål for bærekraftig utvikling frem mot 2030. De første 4 årene har eierskapet til målene hatt størst nedslagsfelt på myndighets- og organisasjonsnivå. Siste års massive oppmerksomhet rundt klimaspørsmål og fremtidens energibehov, har løftet frem behovet for et større og mer nyansert perspektiv – og stadig flere bedrifter og privatpersoner ser til FNs bærekraftsmål for veiledning og inspirasjon.

Bærekraftig utvikling er verdens handlingsplan for å oppnå felles økonomisk vekst, sosial likhet og en levedyktig planet. For å lykkes med dette, må myndigheter, næringsliv og sivilsamfunnet samarbeide.

Vi ønsker å delta på dugnaden, men hva kan vi i lille Ellingsen bidra med i vårt daglige arbeid?

Vi vil bruke 2020 til å snu hver stein i våre forretningsprosesser med Bærekraftsmål-briller på. Vi kan bruke vår innkjøpsmakt til å kreve bærekraftige løsninger fra våre underleverandører. Vi kan dele vår kompetanse med ungdom under utdanning gjennom samarbeid med utdanningsinstitusjoner. Vi kan sørge for at egen produksjon har minimalt ressursbruk, med bærekraftig forbruksmateriell. Og vi kan gjøre mye mer!

Helt i tråd med bærekraftsmål nr. 17, må også vi samarbeide for å nå målene. Vi må samarbeide med våre kunder, våre leverandører og med premissleverandørene for vår bransje. Vi tror på samarbeid for bedre løsninger, bærekraftige leveranser og bedre eierskap til felles mål. Vi tror samarbeid er veien videre for vår bransje. Ikke minst må vi stå sammen, og vise at vår bransje er en medspiller i teknologiutvikling for mer bærekraftige produksjonsløsninger, både for dagens og fremtidens energibehov.

Norge leverer i dag verdens reneste oljeproduksjon, og målsetningen er å oppnå 0-utslipp. Dette skal vi være stolte av – og dette inspirerer oss til å strekke oss enda lengre!

Tina Ree Eines, Daglig leder, Haakon Ellingsen AS

FAKTA OM ELLINGSEN-GRUPPEN:

- 55 ansatte
- Betjener årlig ca. 1000 kunder Innen offshore, skip og landbasert industri
- Lokalsert i Bærum, Bergen og Stavanger
- Sertifisert av Det Norske Veritas iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001

Utgiver:
Haakon Ellingsen AS
Ansvarlig redaktør: Marit Gann
Foto: Fotograf Sturlason, BS&B, Boll & Kirch, Ellingsen
Opplag: 6 000 eks.

BS&B LANSERER SAF-T-CHANGE™

Vår produsent av sprengblekk, BS&B, lanserer nå et nytt system for hurtig utskifting av sprengblekk; Saf-T-Change™.



Saf-T-Change™ monteres permanent inn i linjen der man har behov for hyppig skifte av sprengblekk, f.eks. ved varierende baktrykk. Saf-T-Change™ står montert i linjen med en ekstra holder og sprengblekk, slik at det er klart til å byttes når det primære sprengblekket har løst ut. Utløst sprengblekk med holder (primær) trekkes ut, og nytt sprengblekk med holder (sekundær) skyves på plass.

Fordeler:

- Minimal nedetid
- Bytte av små sprengblekk på under 10 sekunder
- Ingen verktøy
- Ingen ekstra tetningsringer
- Kan monteres horisontalt eller vertikalt
- Muligheter for rask inspeksjon av sprengblekk med minimal nedetid
- Leveres i størrelser: ½" til 44"

- Flens: ANSI, DIN, JIS
- Designtrykk: Opp til 420barg
- Temperatur: -155°C til 650°C

Haakon Ellingsen AS har samarbeidet tett med selskapet BS&B i mange år, og de siste årene har det vært en markant økning i interessen for sprengblekk på det norske markedet.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Knut Georg Gundersen
m: gundersen@haakonellingsen.no
t: 950 25 580



ØKT FOKUS PÅ FILTRERINGSTEKNOLOGI

Haakon Ellingsen AS utvider nå sitt satsningsområde til å inkludere filterløsninger for olje- og gassmarkedet, samt innenfor generell industri, marine og fornybar energi.



I OG SEPARERINGSLØSNINGER

Vi har hevet vår kompetanse innen filtrering, og kombinert med vår mangeårige erfaring innen fluidmekanikk står vi nå godt rustet til å hjelpe våre kunder med å velge rett filterløsning. Vi kan bistå i hele prosessen fra design til leveranse.

Det benyttes i dag filter for en mengde applikasjoner og industrier. Haakon Ellingsen AS har i lang tid levert filter som en del av styringssystemene innen hydraulikk og pneumatikk. I enkelte tilfeller har disse filterkomponentene også blitt levert som enkeltprodukt. Det er derfor en naturlig utvikling å utvide produktsortimentet, samt tilegne oss økt kompetanse innen dette fagområdet.

I tillegg til ventilstyring og instrumentering skal nå Haakon Ellingsen AS gjøre seg gjeldende innen filtrering med levering av kvalitetsprodukter og løsninger.

Hvorfor filter?

Filterløsninger er en absolutt nødvendighet der sensitivt utstyr benyttes, eller dersom sluttproduktet er avhengig av riktig kvalitet i produksjonsprosessen. Det er kritisk å kunne opprettholde renheten i systemet slik at driften blir pålitelig, samt at kostnadene i forbindelse med vedlikehold holdes nede.

Basert på erfaring og kompetanse veileder vi kundene slik at de velger den beste løsningen første gangen.



Vi er handlekraftige og fleksible med egen engineering- og prosjektavdeling, i tillegg til logistikk, verksted, lager og service.

Filterproduktene velges kun fra produsenter med lang erfaring, hvor kvalitet, profesjonalitet og bærekraftig produksjon har fokus.



Type filterløsninger

Om det dreier seg om et stort eller lite volum, lavt eller høyt trykk, vann eller luft, aggressiv væske eller gass, grov- eller finfiltrering så skal vi kunne hjelpe med løsninger innenfor disse produktgruppene:

- Enkeltfilter (simplex)
- Dobbeltfilter (duplex)
- Multi (kombinasjoner av økt antall hus eller element)
- Automatisk (selvrensende)
- Coalescer (separator)
- Ultra- og nanofiltrering (Revers Osmose)
- Retrofit
- Analyseutstyr (partikkel- og vannmonitorering)

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Stian F. Olsen
m: olsen@haakonellingsen.no
t: 41 45 66 90



KJEMIKALIEPANEL MED SKOFLO SF3

Ellingsen Systems AS leverer i disse dager verdens (!) første kjemikalie-distribusjonskabinett med Skoflo SF3 helautomatisk kjemikalieventil.



Skoflo har siden oppstarten i 1988 vært verdensledende leverandør av kjemikalie Flow Control-ventiler for både topside og subsea. Skoflo SF3 fikk de siste ATEX godkjenningene i mars 2019, og er en Flow Control-ventil med helautomatisk operasjon.

Ventilen består av 4 hovedelementer:

1. Flow regulering (flow control valve)
2. Aktuator for justering
3. Flowmeter (positive displacement meter)
4. Kapsling med PLS styring

Teknologien har blitt brukt i flere år i Skoflo's subsea ventiler, så utviklingen har i hovedsak bestått i å modifisere komponenter til topside design.

Ellingsen Systems har det siste året drevet med langtids-testing av Skoflo SF3 for oljeselskaper som Equinor, AkerBP og ConocoPhillips. I september kom første ordren på et komplett distribusjonskabinett med Skoflo SF3 ventil, et kabinett som skal installeres i Nordsjøen i februar 2020.

Kabinettet består av 3 separate injeksjonslinjer, hvor hver linje har en Skoflo SF3 ventil. Kunden kan da stille inn ønsket kjemikaliemengde i ventilens display, og mengden vil automatisk være stabil uavhengig av endringer i temperatur, viskositet, densitet og trykkendringer i brønnen. Ventilens nøyaktighet og respons vil gi store fordeler for både miljø og forbedret HMS, samt lavere total kostnad for kunden.

Ventilens PLS kan kommunisere med kontrollrom med Modbus om ønskelig. Andre kommunikasjonsplattformer er også mulig.

Erfaring etter testing og dialog med slutt kunder er tydelig; Skoflo SF3 er en ventil med unike fordeler:

- Flowmeter iht Equinor TR3032
- Standard ventil til alle kjemikalier
- Flow range 0,1-110 l/h i samme ventil
- Flow endringer utføres på 2 minutter
- Kjent teknologi fra subsea
- Lang erfaring med Modbus/Canbus

Ellingsen Systems vil ha stort fokus på både Skoflo SF3 ventilen, samt mulige leveranser av fremtidens distribusjonskabinetter.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Ellingsen Systems AS
Morten Ree
m: ree@ellingsensystems.no
t: 920 16 067



60 ÅR MED LUCIFER MAGNETVENTILER

Vårt 60-årige samarbeid med Lucifer startet allerede i 1959; 3 år før firmaet Haakon Ellingsen & Sønn Teknisk AS ble grunnlagt.

Lucifer magnetventiler var firmaets første agentur, og en viktig byggekloss i utviklingen av Haakon Ellingsen AS. De første som fikk besøk av selskapets gründer Karl Fredrik Ellingsen, var den tradisjonelle norske industrien og alle som drev med skipsbygging. Blant annet ble papirindustrien en viktig og trofast kunde i mange år.

Markedets første egensikre magnetventil

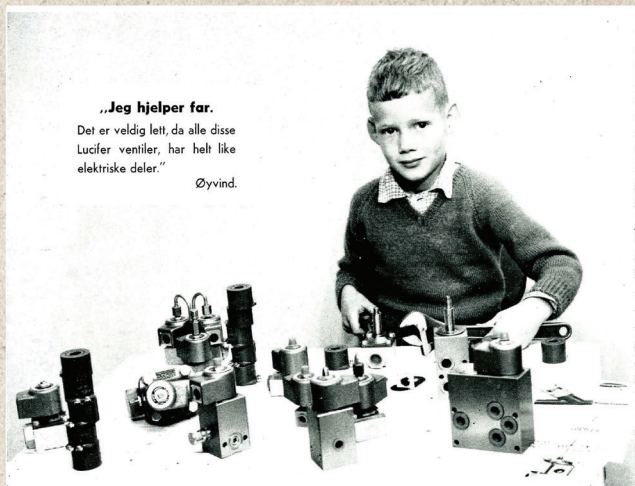
Vår største felles suksess er uten tvil Lucifer offshore magnetventiler. Disse ble utviklet i fellesskap av Haakon Ellingsen AS og Lucifer, og var markedets første egensikre magnetventil, dvs. med egensikker EX spole (som i dag er kjent som ATEX godkjente spoler).

Lucifer har en ledende markedsandel offshore, og mange fornøyde kunder. Enkelte kunder har kjøpt Lucifer magnetventiler helt siden 1959, og gjør det ennå. Idag eies Lucifer av Parker, og leverer fortsatt et komplett spekter av magnetventiler, både frittstående og kompakte modulære manifolder.

Stadige produktforbedringer

De store oljeselskapene stiller stadige høyere krav til både kvalitet og materialer, og de nye plattformene/installasjonene har ofte 40 års forventet levetid. Dette tar Haakon Ellingsen AS og fabrikken på alvor, og tilbyr nå flere magnetventiler med ytterligere forbedret korrosjonsbeskyttelse.

60 år på veien med LUCIFER



„Jeg hjelper far.
Det er veldig lett, da alle disse
Lucifer ventiler, har helt like
elektriske deler.” Øyvind.

Selv om en har 60 forskjellige LUCIFER ventiler vil en spole, som kan leveres i mange forskjellige spenninger, passe dem alle.

NYTT

Nu på lager:

4 veis ventil 341 B 34,6 mm gjennomløp, 2 innebygde flowregulatorer, nød hånd kontroll, kun for luft. 1-10kgcm², en spole og permanent retur, kr.245,— inkl. avgift.

Kommer til våren:

2—3—4 veis ventiler med kun en spole og permanent magnet kontroll. Nødvendig impuls tid 2 perioder.

LUCIFER magnetventiler 1/8"—1" for vann, luft, olje.
«GEMU» kunststoff magnet ventiler 1/4"—2" for aggressive væsker.



HAAKON ELLINGSEN & SØNN TEKNISK AS

— PNEUMATIKERE —

HOVFARET 17 - OSLO 2 - TELEFON 55 39 16

REPRESENTANTER: Tore Vagle, Sandnes
C. Dahm, Bergen — M. J. Hollingsæther, Ålesund



Ellingsens første firmabil, en Willys Sedan.



Dersom du ikke ønsker å motta bladet, eller det er feil i navn eller adresse setter vi pris på en tilbakemelding om dette til; sales@haakonellingsen.no

ÅPEN DAG PÅ SKUI

Haakon Ellingsen AS arrangerte nylig Åpen dag for kunder på Skui.

Programmet for dagen besto av flere faglige foredrag, utstilling med aktuelle produkter samt omvisning på verkstedet med demonstrasjon av testbenk.

Det var et vellykket arrangement med både nye og gamle bekjentskaper, som vi ser frem til å samarbeide videre med.



*Med de beste ønsker om et
Godt Nytt År!*

*Best wishes for a
Happy New Year!*



 HAAKON ELLINGSEN AS

HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Årenga 8, 1340 Skui
POSTADRESSE: Postboks 40, 1309 Rud
TLF.: 67 15 12 00
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING BERGEN

BESØKSADRESSE: Bleivassegen 103, 5347 Ågotnes
POSTADRESSE: Postboks 14, 5346 Ågotnes
TLF.: 56 31 43 40
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

 ELLINGSEN SYSTEMS AS

HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Tangen 11, 4072 Randaberg
TLF.: 51 41 90 53
www.ellingsensystems.no

 ELLINGSEN INDUTECH AS

HOVEDKONTOR

BESØKSADRESSE: Årenga 8, 1340 Skui
POSTADRESSE: Postboks 40, 1309 Rud
TLF.: 67 15 12 00
www.ellingsenindutech.no